



Qualiopi
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a été délivrée au
titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION



SPÉCIALISTE DES
**FORMATIONS
TECHNIQUES**
DEPUIS 1996



INDUSTRIE - MAINTENANCE - ÉNERGIE - INGÉNIERIE - SÉCURITÉ



SAVOIR-FAIRE

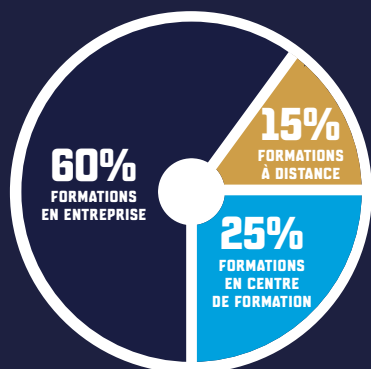


EXPÉRIENCE



PÉDAGOGIE

SEF Formation est un organisme de formation spécialisé dans l'accompagnement des professionnels de l'industrie, de l'énergie, et de l'environnement. Nous proposons des formations techniques et sécurités adaptées aux besoins des entreprises modernes, afin de garantir un haut niveau de compétence, de sécurité, et de conformité réglementaire. Nos programmes couvrent une grande diversité de domaines, offrant à chaque participant un savoir-faire applicable immédiatement en milieu professionnel.



+700 PROGRAMMES DE FORMATION

+600 SESSIONS INTER PAR AN, MAINTENUES DÈS LE PREMIER INSCRIT

+8000 STAGIAIRES PAR AN



OPCO PARTENAIRES



LANGUES DISPONIBLES



ANGLAIS



ALLEMAND



FLAMAND



ITALIEN



ESPAGNOL



PORTUGAIS



LUXEMBOURGEOIS



POLONAIS



**EXPERT
DANS LA MONTÉE
EN COMPÉTENCE
DES SALARIÉS
D'ENTREPRISES**



FORMATIONS MÉTIERS

S O M M A I R E



PAGES 3-4

1

ÉLECTRICITÉ
ÉLECTROTECHNIQUE
ÉLECTRONIQUE



PAGES 5-6

2

AUTOMATISME
& VARIATEURS DE VITESSE



PAGES 7-8

3

HYDRAULIQUE
& PNEUMATIQUE



PAGES 9-10

4

MÉCANIQUE



PAGES 11-12

5

PROCESS & FLUIDES



PAGES 13-14

6

SOUDAGE



PAGES 15-16

7

ÉNERGIE THERMIQUE



PAGES 17-18

8

ROBOTIQUE & VISION



PAGES 19-20

9

USINAGE



PAGES 21-22

10

MISE EN PLAN
& MODÉLISATION
NUMÉRIQUE



PAGES 23-24

11

MMPI : MAINTENANCE,
MÉTHODES & PERFORMANCE
INDUSTRIELLE



PAGES 25-26

12

INDUSTRIE 4.0 & 5.0



FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

S O M M A I R E



PAGES 29-30

1 HABILITATIONS ÉLECTRIQUES



PAGES 31-32

2 RISQUES GAZ



PAGES 33-34

3 ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION



PAGES 35-36

4 ATEX : ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES



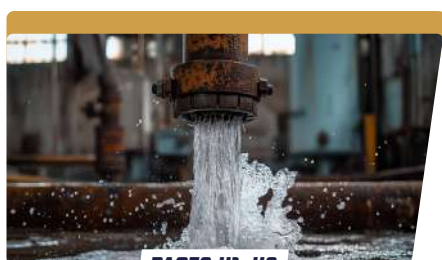
PAGES 37-38

5 RÉGLEMENTATIONS MACHINES



PAGES 39-40

6 CONSIGNATION DES ÉNERGIES



PAGES 41-42

7 EAUX



PAGES 43-44

8 ENVIRONNEMENT



PAGES 45-46

9 FERROVIAIRE



PAGES 47-48

10 RISQUES CBR : CHIMIQUES / BIOLOGIQUES / RADIOACTIFS



PAGES 49-50

11 RISQUES MACHINES



PAGES 51-52

12 VGP : VÉRIFICATION GÉNÉRALE PÉRIODIQUE



FORMATIONS MÉTIER





C H A P I T R E

ÉLECTRICITÉ ÉLECTROTECHNIQUE ÉLECTRONIQUE

MAINTENANCE BASSE TENSION

Lecture de schémas

Moteurs électriques

Dépannage électrique

Maintenance électrotechnique

Machine tournante

Groupes électrogènes

Installations photovoltaïques

PERFORMANCE & QUALITÉ

CEM – Compatibilité Électromagnétique

QEE – Qualité de l'Énergie Électrique

Couplage des réseaux / Sources

Isolement électrique

NORMES ÉLECTRIQUES

Norme basse tension NFC 15-100

Normes haute tension NFC 13-100
& NFC 13-200

Régimes de neutre (TT – TN – IT)

Distribution électrique BT / HT

Mise à la terre

ÉLECTRONIQUE

Composants : **1** NIVEAU > **2** NIVEAU > **3** NIVEAU

Réparation de cartes

Soudure / Brasure

Mesure électronique

Électronique de puissance

Lecture de schémas électroniques

CURSUS

Électricité embarquée :

1 NIVEAU > **2** NIVEAU > **3** NIVEAU

Électricité industrielle :

1 NIVEAU > **2** NIVEAU > **3** NIVEAU

Électricité bâtiment :

1 NIVEAU > **2** NIVEAU > **3** NIVEAU



C H A P I T R E

AUTOMATISME & VARIATEURS DE VITESSE

SIEMENS

TIA PORTAL
STEP7 SIMATIC MANAGER
WIN CC
SINAMICS

OMRON

CX PROGRAMMER
SYSMAC
NB DESIGNER
DRIVE MX2

Allen-Bradley
by ROCKWELL AUTOMATION

RS LOGIX 5000
CONTROLLOGIX
FT FACTORY TALK
POWERFLEX

Schneider Electric

ECOSTRUXURE
CONTROL EXPERT
PL7 PRO / UNITY PRO
VIJEO DESIGNER
ALTIVAR

SAFETY
VARIATION
MAINTENANCE
PROGRAMMATION
DÉPANNAGE
RÉSEAUX
BUS DE TERRAIN
SUPERVISION
IHM-HMI
SAFETY
VARIATION
RÉGULATION
MAINTENANCE
PROGRAMMATION

SEW
EURODRIVE

Nidec
-All for dreams
LEROY-SOMER

Rexroth

Danfoss

WAGO

ABB

Pro-face
by Schneider Electric

KNX

LACROIX
Sofrel

CODESYS

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

CROUZET

BECKHOFF

Lenze

Rexroth
Indramat



C H A P I T R E

HYDRAULIQUE & PNEUMATIQUE

PROPORTIONNELLE

CIRCUITS

RÉSEAUX

POMPE

COMPOSANTS

DIAGNOSTIC

TECHNIQUE DE VIDE

AIR COMPRIMÉ

COMPOSANTS

DIAGNOSTIC

RÉGULATION

ACCUMULATEURS

HUILES & FILTRATION

MAINTENANCE

DÉPANNAGE

CARTOUCHE

LECTURE DE SCHEMAS

HABILITATIONS

PROPORTIONNELLE

CIRCUITS

RÉSEAUX

POMPE

COMPOSANTS

DIAGNOSTIC



CURSUS EN HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE

1 NIVEAU > 2 NIVEAU > 3 NIVEAU



CURSUS EN HYDRAULIQUE EMBARQUÉE

1 NIVEAU > 2 NIVEAU > 3 NIVEAU



CURSUS EN PNEUMATIQUE INDUSTRIELLE

1 NIVEAU > 2 NIVEAU > 3 NIVEAU



A close-up, high-contrast photograph of a large industrial gear. The gear is metallic and has many teeth. It is part of a larger mechanical assembly. In the background, there are blurred lights and other mechanical components, suggesting a factory or industrial setting. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows.

C H A P I T R E

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

TECHNIQUE

Lecture de plans

Cotation GPS

Métrologie

RDM - Résistance des matériaux

MAINTENANCE CURATIVE & PRÉVENTIVE

Alignement laser et traditionnel

Montage Roulements

Engrenages & Réducteurs

Graissage et Lubrification

Equilibrage Dynamique

Serrage au couple

MACHINES TOURNANTES

Surpresseurs

Turbines

Compresseurs

Pompes

CURSUS EN MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

1
NIVEAU



2
NIVEAU



3
NIVEAU

PRESSES

Ajustage

Outils

Montage

Réglage

Découpage

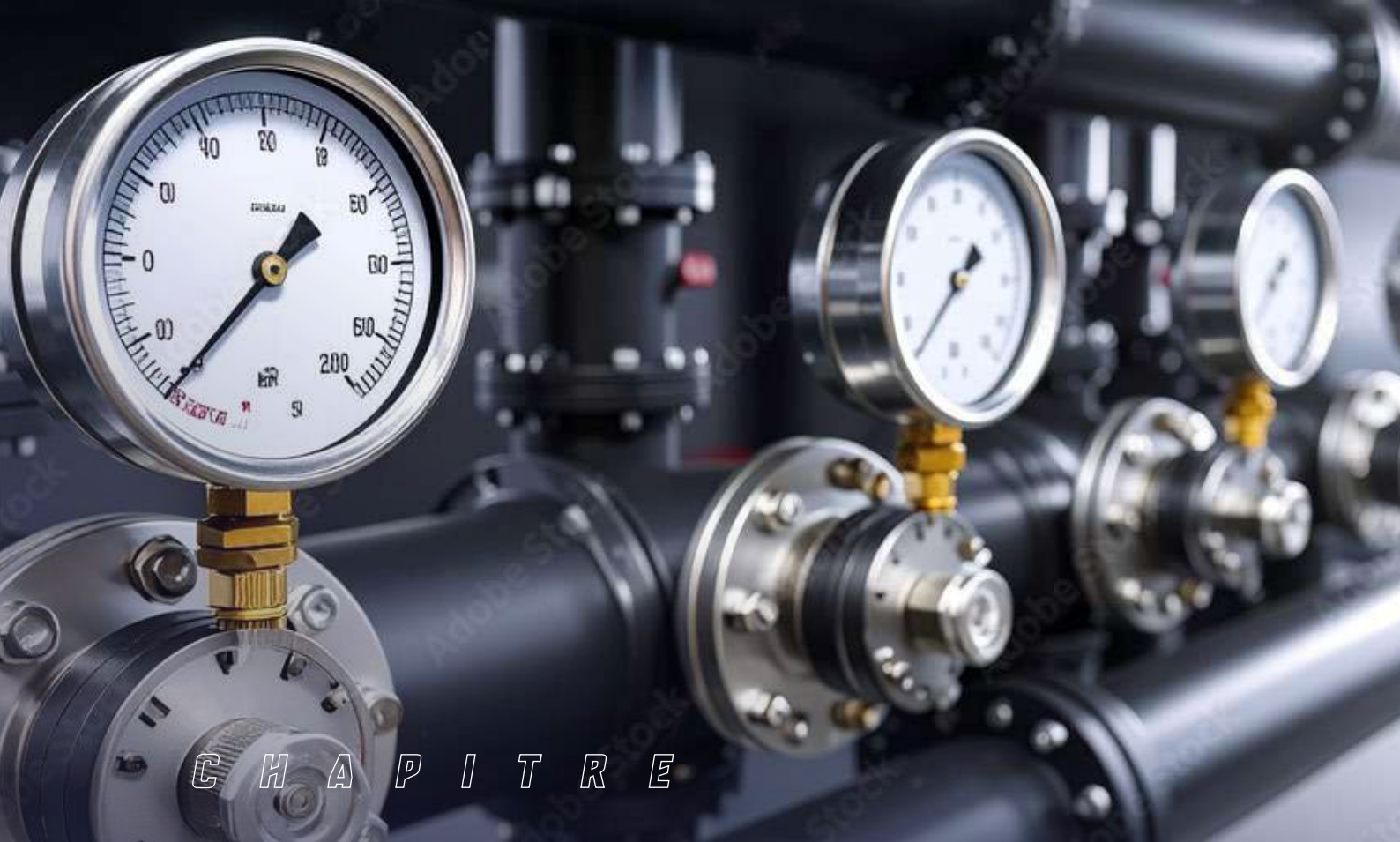
Emboutissage

CONVOYEURS À BANDES TRANSPORTEUSES

Maintenance

Dépannage

Réparation



C H A P I T R E

PROCESS & FLUIDES



INSTRUMENTATION, RÉGULATION

Schémas P&ID

Convertisseurs

Régulateurs PID

Étalonnage des capteurs

Instrumentation

TUYAUTERIE & ROBINETTERIE

Jointage industriel

Assemblage boulonné

Soupapes de sûreté

Vannes industrielles

Maintenance Robinetterie

Étanchéité

Isométrie

Cintrage

PROCÉDÉS

Mécanique des Fluides

Mécanique des gaz

Aéraulique

Thermodynamique

Distillation

CURSUS

RÉGULATION

1
NIVEAU



2
NIVEAU



3
NIVEAU

INSTRUMENTATION

1
NIVEAU



2
NIVEAU



3
NIVEAU

RÉGULATION & INSTRUMENTATION

1
NIVEAU



2
NIVEAU



3
NIVEAU

RONDIERS DE CENTRALES & PLATEFORMES :

1
NIVEAU



2
NIVEAU



3
NIVEAU

ABB


EMERSON

Honeywell

YOKOGAWA 

Masoneilan


samson

FISHER

spirax
sarco

LESER
The Safety Valve Corp.

VELAN


Endress+Hauser

KROHNE
measure the facts

VEGA

WIKAI



SICK
Sensor Intelligence.

ROSEMOUNT

Danfoss

C H A P I T R E

SOUDAGE

PROCÉDÉS SOUDAGE MÉTAL

SEMI-AUTOMATIQUE : MIG - MAG

ARC : TIG

ARC : électrodes enrobées

LASER

SOUDOBRASAGE

SUR MATIÈRES :

INOX  ACIERS  CUIVRE 

ALUMINIUM  FONTE  TITANE 

PROCÉDÉS SOUDAGE PLASTIQUE

Manchons Electro Soudables

Polyfusion miroir : Bout à bout
& emboîtement

Chalumeau Air chaud & Extrusion

SUR MATIÈRES :

PE  PEHD  PEBD 

PP  PVC  PVDF 

DÉCOUPAGE

Oxycoupage

Plasma

ARC / AIR

Lance Thermique à oxygène

SIDÉRURGIE & MÉTALLURGIE

Référentiel ISO 3834

Traitement thermique

Produit réfractaire

Découverte CND





C H A P I T R E

ÉNERGIE THERMIQUE

CHAUDIÈRES VAPEUR & EAU SURCHAUFFÉE

Biomasse

Gaz / brûleurs

Fioul lourd

Charbon

Condensation

Chaufferies collectives

PRODUCTION THERMIQUE & FRIGORIFIQUE

Pompes à chaleur (PAC)

VRV / VRF / DRV / DRF

Monosplit & Multisplit

GroupeS froids

Solaire thermique

Salle blanche

TRAITEMENT DE L'AIR & RÉSEAUX ÉNERGÉTIQUES

CTA – Centrale de Traitement d'Air

RCU – Réseaux de chauffage urbain

Équilibrage hydraulique

TGBT (interface électrique

des installations CVC/énergie)

CHAUDIÈRES
INDUSTRIELLES / BRÛLEURS



CVC / POMPES À CHALEUR /
GROUPE S FROIDS / CTA



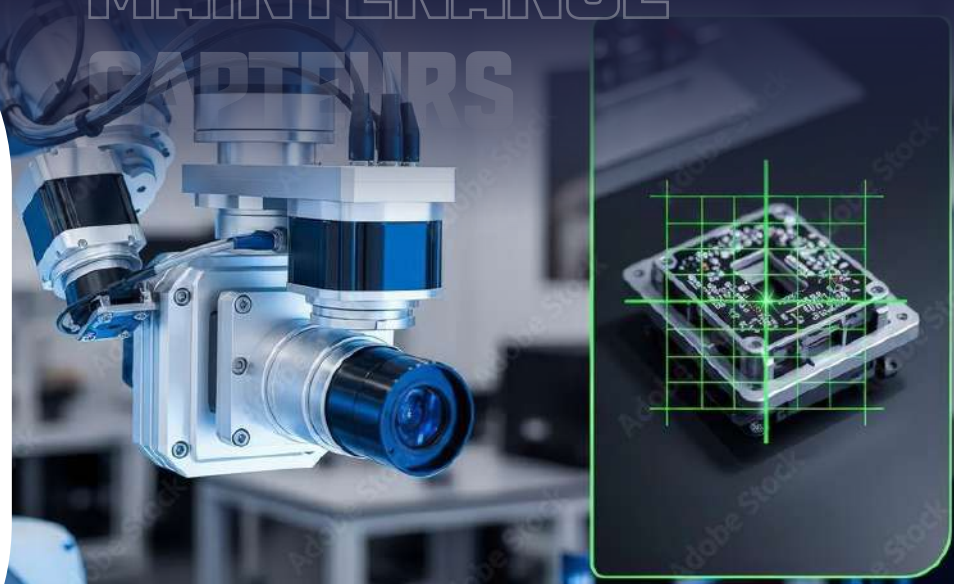
A background image of an industrial robotic arm in a factory setting, performing a welding task. The arm is orange and black, and a bright spark is visible at the point of contact with the workpiece. The scene is dimly lit, with some blue and white light sources in the background.

C H A P I T R E

ROBOTIQUE & VISION INDUSTRIELLE



EXPLOITATION
PROGRAMMATION
MAINTENANCE
CAPTEURS
ET CAMÉRAS
CONDUITE
EXPLOITATION
PROGRAMMATION
MAINTENANCE
CAPTEURS
ET CAMÉRAS
CONDUITE
EXPLOITATION
PROGRAMMATION
MAINTENANCE



ABB

S4 / IRC5 / OmniCore

FANUC

RJ2 / R30iA / R30iB Plus

KUKA

KRC2 / KRC4 / KRC5

YASKAWA

XRC / DX100 / DX200
YRC1000

STÄUBLI

CS8 / CS9

COGNEX

In-Sight / DataMan

 **SENSOPART**

VISOR

OMRON

FH / MicroHAWK / TM
LD / HD

KEYENCE

IV Series / IV2 / XG-X
VS Series / CV-X Series

 **UNIVERSAL
ROBOTS**


COMAU


Kawasaki



C H A P I T R E

USINAGE



TOURNAGE
FRAISAGE
CONVERSATIONNEL
PALPAGE
PROGRAMMATION
IHM – PUPITRE
MAINTENANCE
TOURNAGE
FRAISAGE
PARAMÉTRIQUE
CONVERSATIONNEL
PALPAGE
PROGRAMMATION
IHM – PUPITRE
MAINTENANCE
TOURNAGE
FRAISAGE
ÉLECTRO-ÉROSION
RECTIFICATION
TRADITIONNEL
CONVENTIONNEL
PALPAGE



TNC 640

TNC 620

iTNC 530

TNC 320 / TNC 128

MANUALplus 620

SIEMENS
SINUMERIK

SINUMERIK 840D sl

SINUMERIK 828D

SINUMERIK 808D / 802D

SINUMERIK ONE

FANUC

FANUC Oi-Series

FANUC 30i-B / 31i-B / 32i-B Plus

FANUC 0-M / 16i / 18i

Mazak

Mazak MAZATROL SmoothX

MAZATROL SmoothG

MAZATROL SmoothC

MAZATROL CAM Edition*

USINAGE
TRADITIONNEL

Fraisage

Tournage

Alésage

Outils de coupe

Filetage / Taraudage



C H A P I T R E

MISE EN PLAN & MODÉLISATION NUMÉRIQUE

1

CALCUL DE STRUCTURE

TOPOGRAPHIE

BATHYMETRIE

CRÉATION GRAPHIQUE

GESTION DE PROJETS

FABRICATION

CAO / DAO

DESSIN TECHNIQUE

SCHÉMATISATION ÉLECTRIQUE

CONCEPTION MÉCANIQUE

BIM & ARCHITECTURE

MODÉLISATION DU BATIMENT

EUROCODES

CALCUL DE STRUCTURE

TOPOGRAPHIE

BATHYMETRIE

CRÉATION GRAPHIQUE

GESTION DE PROJETS

FABRICATION

CAO / DAO

DESSIN TECHNIQUE

SCHÉMATISATION ÉLECTRIQUE

CONCEPTION MÉCANIQUE

BIM & ARCHITECTURE

MODÉLISATION DU BATIMENT

R ROBOT STRUCTURAL
ANALYSIS PROFESSIONAL



A AUTODESK
AutoCAD

S SOLIDWORKS

creo

P Project

Pr Lr Ps

A AUTODESK
REVIT

Win**RELAIS**™

QGIS

SketchUp

3DEXPERIENCE

Covadis

CATIA

ZWCAD

BricsCAD®

NANOCAD

A AUTOCAD
ELECTRICAL

ePLAN



C H A P I T R E

MMPI : MAINTENANCE, MÉTHODES & PERFORMANCE INDUSTRIELLE

MAINTENANCE INDUSTRIELLE & EXPLOITATION DES SERVICES TECHNIQUES

Gestion / Optimisation / Arrêt /

Auto-Maintenance / Ordres / Stratégie /

Ordonnancement / Planification / Préventif /

Correctif

FIABILITÉ / DIAGNOSTIC / ANALYSE DES DÉFAILLANCES

Plan / MAXER / Diagnostic / Fiabilisation /

Analyse / Criticité / AMDEC / Défaillance / MBF /

FTA / APR / MBSA / MRP

LEAN MANUFACTURING / PERFORMANCE INDUSTRIELLE & PRODUCTIVITÉ

Management / Production / TPM / KAIZEN / 5S

/ SMED / Visuel / Opératoire / Progrès / CCV /

Valeur / TRS / Performance

MÉTHODES INDUSTRIELLES / TEMPS / INDUSTRIALISATION

TET / TMI / Méthodes / Atelier / Performance

Process / Flux / MTM / Fabrication / Chrono

Analyse / Jugement d'allure / Cycles

QUALITÉ / STATISTIQUES / EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Green Belt / Lean Six Sigma / SPC / MSP / MSA

/ Taguchi / PSCR / Analyse / Projet / GMAO /

Conformité / Mesure / Statistique

ORGANISATION INDUSTRIELLE / FLUX / STOCKS / SYSTÈMES

Optimisation / Stocks / Postes de travail /

Architecture / Projet / Flux / Synchronisation

Production / Organisation / Gestion



A close-up photograph of a white industrial robotic arm with orange joints, positioned over a glowing, intricate circuit board. The background is a blurred factory floor with blue and white lights. The overall tone is futuristic and technological.

C H A P I T R E

INDUSTRIE 4.0 & 5.0

SUPERVISION & ANALYSE DE DONNÉES

SIEMENS WinCC

Topkapi Classic

Ignition
by inductive automation

Wonderware
InTouch

AVEVA

Vijeo Citect

iba

MAINTENANCE PRÉVENTIVE & PRÉDICTIVE

Thermographie infrarouge

Equilibrage dynamique

Détection par ultrason

INITIATION AUX TECHNOLOGIES INDUSTRIELLES

Variateur de vitesse

Automates programmables

Robotique

Vision

Réseaux et bus de terrains

CURSUS

RÉSEAUX INDUSTRIELS & BUS DE TERRAIN

1
NIVEAU

> 2
NIVEAU

> 3
NIVEAU

RÉSEAUX INDUSTRIELS & BUS DE TERRAIN

EtherNet/IP

CANopen

IO-Link

ASHRAE BACnet

PI
PROFIBUS • PROFINET

OPC UA

Modbus

HART
COMMUNICATION FOUNDATION



CURSUS

FIBRE OPTIQUE

1
NIVEAU

> 2
NIVEAU

> 3
NIVEAU



FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES





C H A P I T R E

HABILITATIONS ÉLECTRIQUES

NF C18-510

OPÉRATION
D'ORDRE NON
ÉLECTRIQUE

OPÉRATION D'ORDRE ÉLECTRIQUE



EXÉCUTANT



CHARGÉ
DE TRAVAUX



CHARGÉ DE
CONSIGNATION



CHARGÉ
D'INTERVENTION



CHARGÉ
D'OPÉRATIONS



BASSE TENSION

80

B1-B1V

B2-B2V
B2V ESSAIS

BC

BS-BR

BE+ATTRIBUT

HAUTE TENSION

H0-H0V

H1-H1V

H2-H2V
H2V ESSAIS

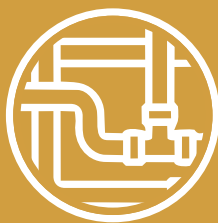
HC

HE+ATTRIBUT



PHOTOVOLTAÏQUE

BR / BP



RÉSEAUX ENTERRÉS

BF / HF



TRÈS HAUTE TENSION

PASS HTB Opérateur

PASS HTB Encadrant

H1 H2 HC – H0 / Domaine HTB



VÉHICULES & ENGINES ÉLECTRIFIÉS NF C18-550

B1XL – B2XL – Opération spécifiques

B1L – B2L – BRL – BCL – BEL

The background of the page is a photograph of an industrial setting. On the left, a large, dark, vertical pipe or valve assembly is visible, with steam or smoke rising from it. The scene is dimly lit, with a blueish-grey color palette. The text is overlaid on the right side of the image.

C H A P I T R E
RISQUES GAZ

GAZ INDUSTRIELS TOXIQUES

Bouteille de Gaz

Anoxie

Détecteur gaz

Habiligaz

Risques Gaz

FLUIDES FRIGORIGÈNES

CO₂

NH₃ (ammoniac)

A2L

R32 – R290 – R600 – HFO

HFC (Hydrofluorocarbures)

Règlementation F-GAZ 3





C H A P I T R E

ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION



HABILITATION CHAUDIÈRES VAPEUR & EAU SURCHAUFFÉE

1
NIVEAU

› **RONDIER & AGENTS
DE SURVEILLANCE**

2
NIVEAU

› **AQI :
AGENTS QUALIFIÉS
D'INTERVENTION**

3
NIVEAU

› **CONDUCTEUR & TECHNICIENS
D'EXPLOITATION**

HABILITATION CHAUDIÈRES VAPEUR & EAU SURCHAUFFÉE › 50 MW

Arrêté 3 août 2018

ESP SPÉCIFIQUES TECHNOLOGIES SOUS PRESSION

Accumulateurs hydrauliques – ESP

**Équipements frigorifiques
sous pression – Habilitation & contrôle**

Équipements sous pression d'air comprimé

**Autoclaves à couvercle amovible
en milieu industriel & médical**

**Réglementation des Équipements Sous Pression
– Hydrogène**

CONFORMITÉ ESP

**DESP – Directive des équipements
sous pression – 2014/68/UE**

**Contrôle, Inspection, Vérification
des équipements sous pression**



C H A P I T R E

ATEX ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES



ZONE ATEX



MATÉRIEL ATEX

NIVEAU

Sensibilisation ATEX

Personnel non intervenant

Compréhension des risques explosifs

Comportement en zone ATEX

NIVEAU

Intervenant en zone ATEX

Opérateurs & techniciens

Application des consignes ATEX

Interventions courantes

NIVEAU

Encadrant ATEX

Responsable maintenance

Responsable HSE

Supervision des travaux

Organisation & management
du risque ATEX

NIVEAU

Intervention électrique & mécanique

Matériel certifié ATEX

Outils certifiés ATEX

Procédures DREAL



A large industrial machine, possibly a lathe or mill, is shown in operation. A bright, glowing point of contact between a rotating tool and a workpiece is visible, with a shower of bright orange sparks flying outwards. The machine is dark and metallic, with various bolts and structural elements visible. The background is dark and out of focus, suggesting a factory or workshop environment.

C H A P I T R E

RÈGLEMENTATIONS MACHINES



**CIRCUITS DE COMMANDE
DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ**

2023 / 1230

2006 / 42 / CE

ISO 13 849 - 1

EN ISO 12100

IEC 62061

SÉCURITÉ MACHINES

ANALYSE DE RISQUES

LOGICIEL SISTEMA

MISE EN CONFORMITÉ

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

MODIFICATION

MACHINE

CIRCUITS DE COMMANDE

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

CONCEPTION

FABRICATION

DIRECTIVE

RÈGLEMENTATION

2023 / 1230



C H A P I T R E

CONSIGNATION DES ÉNERGIES



PROCÉDURE

- 1/Préparer l'intervention
- 2/Arrêter la machine
- 3/Isoler les énergies
- 4/Condamner (cadenas + étiquette)
- 5/Dissiper les énergies résiduelles
- 6/Vérifier l'absence d'énergie
- 7/Réaliser les travaux
- 8/Déconsigner & redémarrer

MATÉRIEL UTILISÉ



Règlementations Françaises
& Européennes

LES ÉNERGIES À CONSIGNER



ÉNERGIE FLUIDIQUE



ÉNERGIE HYDRAULIQUE



ÉNERGIE PNEUMATIQUE



ÉNERGIE THERMIQUE



ÉNERGIE ÉLECTRIQUE



ÉNERGIE MÉCANIQUE



Security Tech Germany



Honeywell

Master
Lock





STUDIO GRAPHIQUE
C H A P I T R E

EAUX

TRAITEMENT DES EAUX

Piscines

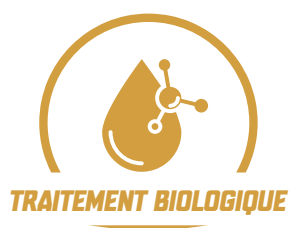
Chaudières

Climatisation

Tours aéroréfrigérantes

Chauffage

Eau chaude sanitaire



LEGIONELLE



TOURS AÉRORÉFRIGÉRANTES



EAU CHAUDE SANITAIRE

SENSIBILISATION
DES OPÉRATEURS

NIVEAU **0**

INTERVENANTS
& EXÉCUTANT

NIVEAU **1**

ENCADRANTS
& MANAGERS

NIVEAU **2**





C H A P I T R E

ENVIRONNEMENT



TRAITEMENT DES DECHETS



Déchets dangereux

Déchets d'amiante

Le coût des déchets

Gestion des déchets

Collecter des déchets en sécurité

Accueil des usagers de déchetteries

Métier Agent de déchetteries

ICPE : INSTALLATIONS CLASSÉES PROTECTION ENVIRONNEMENT



Gestion des eaux industrielles

Installations frigorifiques

Stockage Produits dangereux

Exploitation des chaudières industrielles

Gestion de déchets industriels

Inspection DREAL

Risques environnementaux

Exploitation en Maintenance

Les Réglementations ICPE

OPTIMISATION ÉNERGETIQUE



Qualité Energie Electrique

Ventilation industrielle

Air comprimé et compresseurs

Production de chaleur

Production de froid

Pompage et hydraulique

Moteurs & variateurs

Les énergies renouvelables



Direction régionale
de l'Environnement,
de l'Aménagement
et du Logement





C H A P I T R E

FERROVIAIRE



EX-PLEX
STUDIO GRAPHIQUE



VOIES PRIVÉES ITE

CONDUCTEUR P1



FERROVIAIRE-ITE

MANOEUVRE P2



FERROVIAIRE-ITE

ACCROCHEUR P3



FERROVIAIRE-ITE

SECUFER
SNCF



HABILITATION	FONCTION	PUBLIC
CO / KHOv / KBOv	Travaux non électriques	Personnel non-électricien
CH1 / CB1	Exécutant électricien	Techniciens électricité
CH2 / CB2	Chargé de travaux	Chefs d'équipe
CH3 / CB3	Chargé de consignation	Responsables énergie



C H A P I T R E

RISQUES CBR : CHIMIQUES BIOLOGIQUES RADIOACTIFS



RISQUES CHIMIQUES

SEIRICH

Sensibilisation chimique

Risque CMR

Dépotage produit chimique

TMD – ADR 1.3

Diisocyanates

Chlore



EPI & ATMOSPHÈRES DANGEREUSES

Masque ventilé

Masque à cartouche

ARI (Appareil Respiratoire Isolant)

Espaces confinés

Anoxie

Masques Auto-Sauveteur

Scaphandre



RISQUES BIOLOGIQUES & RADIOACTIFS

AES (Accident d'Exposition au Sang)

Risque Radioactif

Amiante

Plomb

Silice

Azote





C H A P I T R E

RISQUES MACHINES



MACHINES MOBILES

Élingage de charges / Chef de manœuvre

Tronçonneuse à bois / Élagueuse / Débroussailleuse

Nettoyeurs haute pression

Meulage / Soudage / Oxycoupage / Sciage

Disqueuse / Meuleuse / Tronçonneuse à disque /

Scie circulaire



RISQUES MACHINES FIXES

Presses à balles / Compacteurs / Broyeurs

Convoyeurs à bandes transporteuses

Tours / Fraiseuses / Perceuses

Cisaillles / Plieuses



ANALYSE DE RISQUES

Méthode HAZOP

Méthode DUERP

Étude des risques en milieu industriel

Arbre des causes d'accidents

Sécurité des interventions de maintenance

Les Causeries

Prévention des risques maintenance



C H A P I T R E

VGP : VÉRIFICATION GÉNÉRALE PÉRIODIQUE



APPAREILS & ACCESSOIRES DE LEVAGE

Pont roulant / Chariot élévateur

Palan / Nacelle élévatrice

Élingues & accessoires



ENGINS DE CHANTIER MOBILES TP

Pelle hydraulique / Chargeuse /

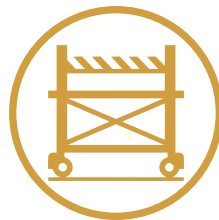
Tractopelle - Tombereau / Dumper / Bulldozer



MACHINE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE DANGEREUSE

Presse industrielle / Broyeur industriel

Convoieur à bande / Tour / Fraiseuse



ÉQUIPEMENTS D'ACCÈS & DE TRAVAIL EN HAUTEUR

Échafaudage / Nacelle / PEMP /

Échelle - Escabeau / PIR / Ligne de vie



CONTRÔLE INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES

Tableaux électriques / Mise à la terre / Dispositifs
différentiels / Disjoncteurs & protections

Câbles & circuits

SELON NORME NFC15-100



OUTILS ÉLECTROPORTATIFS

Perçage / Coupe / Ponçage / Vissage / Soudage /

Manutention électrique

NOTES



VOS CONSEILLERS EN FORMATION

HOLTERBACH Laurent

Responsable commercial & Référent Grand-Est

06 36 72 59 25

laurent.holterbach@sef-formation.info

SIMON Lilian

Référent Industrie

06 71 25 50 31

lilian.simon@sef-formation.info

STROPPOLO Angélique

Référente TPE / PME

06 80 71 59 40

angelique.stroppolo@sef-formation.info

DIEUZE Pauline

Référente Grands Comptes et International

07 61 08 74 43

pauline.dieuze@sef-formation.info

SIÈGE SOCIAL :

Z.I de Faulquemont

3 Rue Jérôme Monod - 57380 PONTPIERRE

03 87 29 86 40

administration@sef-formation.info

WWW.SEF-FORMATION.INFO

SAS au capital de 100 000 € - RCS Metz T1 B 410 139 265 APE 8559A
Organisme de formation N° 4157 014 58 57 - N° ID TVA FR64 410 139 265 - N° SIRET 410 139 265 00046
Conception graphique : Studio ZE-PIX. Impression : Graphicom. Ne pas jeter sur la voie publique.



SUIVEZ-NOUS

