

JULIEN ZAR (57-E)

Formateur soudeur IWS, expert TIG, MAG, électrode enrobée, chaudronnerie, contrôle et démonstration technique.



PRÉSENTATION

Je suis formateur soudeur indépendant, spécialiste international en soudage IWS et coordinateur soudeur.

Mon parcours combine expertise terrain en TIG, MAG, électrode enrobée, inox, grosse épaisseur, chaudronnerie et contrôle soudage.

Je possède également une expérience technico-commerciale auprès d'ESAB, avec conseil, démonstration et développement client.

Habitué aux environnements industriels exigeants, je forme avec une approche pratique, concrète et orientée gestes professionnels.



Français IIII

Anglais IIII

Allemand IIII

Luxembourgeois IIII



DIPLÔMES ET FORMATIONS

Diplôme IWS – Spécialiste International en Soudage / Coordinateur soudeur – Institut de Soudure, Yutz, 2020

Titre professionnel de soudure – TIG, MAG, électrode enrobée, procédés 135, 141, 111

Licences de soudage TIG / MAG / électrode enrobée

Bac professionnel Structure métallique et chaudronnerie – alternance
BEP Structure métallique et chaudronnerie



EXPÉRIENCES MAJEURES

Formateur soudeur indépendant – animation de formations soudage et CACES 1B/3/5.

Délégué technico-commercial – De Schweesspunkt / ESAB : conseil, vente, démonstrations et accompagnement clients.

Développement commercial au Luxembourg : gestion du portefeuille client et développement du réseau.

Auto-entrepreneur – Steel Art Design : création de mobilier design métallique.

Responsable contrôle soudage et assemblage – Wallerich : conformité produits et contrôle qualité.

Conception de procédures de contrôle soudage et définition des techniques de vérification.

Gestion d'équipe en environnement industriel : encadrement, organisation et prises de décision.

Soudeur MAG et électrode enrobée – S.L.P Allemagne : ouvrages chaudronnés fine et grosse épaisseur.

Soudeur inox grosse épaisseur – Dillinger Hütter / V.SE : réparation, montage, toutes positions.

Interventions en centrale thermique : soudage, assemblage, réparation et travaux sur équipements industriels.



SAVOIR-FAIRE TECHNIQUES

Soudage TIG – procédé 141

Soudage MAG – procédé 135

Soudage électrode enrobée – procédé 111

Soudage inox fine et grosse épaisseur

Soudage acier et assemblages chaudronnés

Soudage toutes positions

Contrôle visuel et conformité soudage

Coordination soudage / rôle IWS

Lecture et application des exigences qualité soudage

Préparation, montage et réparation d'ensembles métalliques

Contrôle soudage et assemblage industriel

Normalisation soudage et référentiel ISO 3834

Démonstration technique de procédés et matériels de soudage

Formation pratique au poste de soudage

CACES 1B / 3 / 5 et sécurité associée