

DAVID S (68-E)

Technicien process rectification, expert usinage, amélioration continue, maintenance industrielle et formation technique terrain.



PRÉSENTATION

Je suis technicien process spécialisé en rectification avec près de 20 ans d'expérience industrielle.

Je maîtrise l'optimisation des procédés, l'analyse des dysfonctionnements, la maintenance et la formation des équipes.

Acteur clé dans les projets d'amélioration continue, j'accompagne le passage prototype-série et rédige les standards techniques.

Mon expertise en usinage de précision, métrologie et CN Fanuc lui permet d'intervenir efficacement en production et en support technique.



DIPLÔMES ET FORMATIONS

BTS Productique Mécanique option Usinage (alternance)
Baccalauréat professionnel Productique Mécanique option Usinage
CAP Micromécanique
BEP Microtechniques
Formation continue en rectification industrielle, métrologie et commande numérique (catalogue technique)



EXPÉRIENCES MAJEURES

Technicien process rectification – THK Manufacturing Europe (2002–2021)
Pilote de projets d'amélioration des procédés (qualité, productivité)
Analyse et optimisation des processus de fabrication
Diagnostic et traitement des dysfonctionnements industriels
Industrialisation et lancement de nouveaux produits (prototype → série)
Rédaction de modes opératoires et documentation technique
Formation et accompagnement des techniciens et opérateurs
Support technique production et transfert de compétences
Maintenance industrielle et dépannage des équipements
Apprenti technicien usinage – Rhenalsa (2000–2002)



SAVOIR-FAIRE TECHNIQUES

Rectification cylindrique et plane
Réglage et paramétrage de machines CN Fanuc
Programmation CN Fanuc (bases et optimisation)
Analyse de processus industriels
Amélioration continue (méthodes terrain)
Diagnostic de pannes mécaniques et machines
Maintenance préventive et corrective
Métrologie et contrôle dimensionnel
Lecture de plans mécaniques
Rédaction de procédures et modes opératoires
Gestion de la GMAO et traçabilité
Gestion des stocks de pièces et consommables
Formation technique des opérateurs
Utilisation d'appareils de mesure (pied à coulisse, micromètre...)
Respect des normes QHSE et sécurité industrielle



Français III

Anglais III