

SAMI JAB (75-E)

Expert automatisme Rockwell, contrôle process industriel et conception logicielle pour systèmes complexes industriels internationaux.



PRÉSENTATION

Je suis ingénieur en automatisme et contrôle de procédés industriels avec plus de 30 ans d'expérience internationale.

Expert Rockwell Automation, batch process et architectures industrielles complexes, j'interviens dans les secteurs pharmaceutique, agroalimentaire, chimique et manufacturier.

Mon parcours associe développement logiciel, conception d'environnements d'automatisation, supervision industrielle, formation technique avancée et optimisation des systèmes de production.

J'accompagne industriels et intégrateurs sur des projets critiques de contrôle process et traçabilité.



DIPLÔMES ET FORMATIONS

Diplôme d'ingénieur en électronique industrielle – École Supérieure d'Électricité

Formation avancée Rockwell Automation – RSLogix / ControlLogix

Formation et expertise S88 – Batch Process & méthodologies Delta-Nodes

Formation en modélisation UML et langages formels industriels

Expertise réseaux industriels Ethernet/IP, DeviceNet et ControlNet



EXPÉRIENCES MAJEURES

Formateur Rockwell Automation – département Training (2023-2025)

Développement de logiciels process pour Boehringer – production vaccins

Conception de systèmes batch CIP multi-PLC sous standard S88

Développement de lignes automatisées agroalimentaires chez Keroler

Intégration robots Yaskawa et automates Rockwell sur lignes de production

Développement d'outils de supervision, acquisition et analyse de données

Méthodologie Delta-Nodes pour Sanofi Winthrop et Unither Pharma

Reengineering complet de process industriels chez DSL Vannes

Analyse des flux ERP / production pour BPB PlacoPlâtre et SEAC-Nufarm

Participation au développement RSLogix 5000 chez Rockwell Automation USA



SAVOIR-FAIRE TECHNIQUES

Automatisme industriel Rockwell Allen-Bradley

Programmation RSLogix 5000 / Studio 5000

Automates CompactLogix, ControlLogix, PLC5 et SLC500

Réseaux industriels Ethernet/IP, DeviceNet et ControlNet

Supervision industrielle FactoryTalk View SE / ME

Variateurs PowerFlex série 520 et 700

Architectures batch selon standard ISA S88

Programmation PLC et contrôle process

Gestion CIP (Cleaning In Place)

Robotique industrielle Kuka, Yaskawa, ABB et Adept

Développement HMI et interfaces opérateurs

Conception d'outils d'acquisition et d'analyse de données

Modélisation UML et conception logicielle industrielle

Analyse fonctionnelle et expression du besoin client

Formation technique en automatisme, supervision et maintenance industrielle

Français |||

Anglais |||